Instalação de Tratamento de Chapas de Motores

Modelo: FSR - E- 880

Recozimento de Chapas de Motores



Forno com Soleira de Roletes e peças (estatores e rotores) dentro de dispositivos em cima de grelhas.
O projeto desta instalação destina-se a produzir 1.800 kG/h de chapas de motores (estatores e rotores) num forno que utilize as grelhas e condições de carga definidas pelo cliente. Fabricamos Instalações desde 300 kG/h ate 3000 kG/h

Do Processo do tratamento:

- Pré-aquecimento e retirada de óleo das peças.
- Primeira Purga com N_2.
- Recozimento.
- Recristalização (aumentar o tamanho do grão).
- Descarbonetação.
- Resfriamento controlado em duas etapas ar e água.
- Segunda Purga com N_2.
- Oxidação de $Fe_3 O_4$ (azulamento).
- Terceira Purga com N_2.
- Resfriamento final das chapas (forçado).
- Transferência dos cestões e ou pinheirinhos para mesa de carga, descarga e preparação.
- Sistema de injeção de gases controlado por 2 sondas de PO.
- Resfriamento final das chapas de aço baixo carbono, por resfriador rápido colocado sobre a mesa de retorno paralela ao forno, onde se realiza também as operações de carga, descarga e a recarga dos cestões.

REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA

Fábrica:
Rua Duque de Caxias, 50 – 89178-000 – Braço do Trombudo – SC – BRASIL
Tel.: +55 47 3547-9000 / Fax: +55 47 3547-0023
E-mail: fornos@rexmaquinas.com.br / www.rexmaquinas.com.br

Escritório de Vendas: Campinas/SP
Tel.: +55 19 3213-0826
Fax: +55 19 3213-3118
E-mail: admfornos@rexmaquinas.com.br

Instalação de Tratamento de Chapas de Motores
Modelo: FSR - E - 880



Toda Instalação é controlada automaticamente por **CLP** e **Sistema Supervisório.**

Capacidade de Produção de Outros Modelos :
De 300 Kg/h a 3000 Kg/h
Versões : ELETRICA ou a GAS

A Instalação consta dos seguintes equipamentos:

-Mesa na entrada, em um carro de transferência da carga;

-Câmara de pré-aquecimento (com 3 posições de cestas);

-Câmara de purga, para acesso ao forno sem contaminar a atmosfera (com 1 posição de cesta);

-Forno para recozimento de recristalização e descarbonetação (com 8 posições de cestas);

-Câmara de resfriamento lento em dois estágios (ar) e (água) (com 6 posições de cestas + 1 espaço);

-Câmara de purga para não contaminar a atmosfera do forno (com 1 posição de cesta);

-Câmara de azulado com entrada de vapor de água e N2+H2 (com 4 posições de cestas);

-Câmara de resfriamento rápido com exaustor de gases residuais da câmara de azulamento (com 1 posição de cesta);

-Câmara de resfriamento lento sem exaustor de gases residuais com porta de saída (com 2 posições de cestas);

-Mesa na saída, em um carro de transferência da carga;

-Resfriador rápido, montada sobre a mesa de retorno;

Esta câmara fica separada do alinhamento do forno para não haver possibilidade de Contaminação da atmosfera;

-Mesa de descarga com retorno de bandejas, e sua recarga.

REX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA

Fábrica:
Rua Duque de Caxias, 50 – 89178-000 – Braço do Trombudo – SC – BRASIL
Tel.: +55 47 3547-9000 / Fax: +55 47 3547-0023
E-mail: fornos@rexmaquinas.com.br / www.rexmaquinas.com.br

Escritório de Vendas: Campinas/SP
Tel.: +55 19 3213-0826
Fax: +55 19 3213-3118
E-mail: admfornos@rexmaquinas.com.br