CONTRÔLE SUP - FOUR 38

INS - 0530 Annexe 5
AMS-2750 E

N° du procès verbal : 55440 SUP 20191016 FIVES
Installation contrôlée : Four 38
N° SAE / DECA : 55440 / 55440-SUP
Procédé : Four sous vide TTH
Paramètre surveillé : Instruments méthode 3 points
Unité de mesure : °C
Procédure FIVES : En cours
Température d'utilisation : 450°C à 1000°C
Secteur : IASTT

Périodicité : TRIMESTRIELLE
Date d'intervention : 16/10/2019
Heure d'intervention : 13h45 à 15h 45
Date du précédent contrôle : 16/07/2019
Société intervenante : Fives Maintenance
Tolérance exigée : TEMP ± 0,2% ou ± 1,1°C
TENSION ± 0,02V
Tolérance sensibilité : <= 2,0 °C
Classe et instrumentation : 4 / Type B

IDENTIFICATION APPAREILS ETALONS

REFERENCE	DESIGNATION	MARQUE	TYPE	N° SERIE	FREQUENCE	DERNIER	PROCHAIN	N° CERTIFICAT
CINL109	CALIBRATEUR DE TEMPERATURE	BEAMEX	MC 6	606284	TRIMESTRIELLE	28/08/2019	28/11/2019	CEC E9/12745

Type d'instruments à vérifier : ■ Digital ☐ Electro-mécanique ☐ Mécanique / Thermique
Branchement aux bornes : ■ Ligne ☐ Convertisseur ☐ Appareil
Vérification fonctionnelle des sécurités surchauffe : ■ Fonctionnel ☐ Défaillante
Vérification de la sensibilité pour chaque voie : ■ Conforme ☐ Non conforme

Unité de mesure : °C Résolution : 0,1°C		Correction calibrateur	Valeur étalon brute	Valeur étalon corrigée	Température Four corrigée	Ecart C = A-B		Tolérance mini / maxi	Sanction
		B1	B2	B = B1+B2	A	°C	%	°C	
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**449,9**	-0,1	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,8**	-0,2	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Normale**	0,0	1000,0	**1000,0**	**1000,0**	0,0	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**Régulation Bas**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1209,9**	-0,1	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC Ni/NiMo	0,0	1250,0	**1250,0**	**1250,0**	0,0	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,0**	0,0	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**750,1**	0,1	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Normale**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,9**	-0,1	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**Régulation Milieu**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1210,2**	0,2	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC Ni/NiMo	0,0	1250,0	**1250,0**	**1249,9**	-0,1	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**449,8**	-0,2	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,7**	-0,3	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Normale**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,8**	-0,2	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**Régulation Haut**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1209,8**	-0,2	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC Ni/NiMo	0,0	1250,0	**1250,0**	**1249,9**	-0,1	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,3**	0,3	0,1%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**750,0**	0,0	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Secours**	0,0	1000,0	**1000,0**	**1000,3**	0,3	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**Secours Bas**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1210,1**	0,1	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC Ni/NiMo	0,0	1250,0	**1250,0**	**1250,1**	0,1	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,0**	0,0	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,5**	-0,5	-0,1%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Secours**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,9**	-0,1	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**Secours Milieu**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1210,0**	0,0	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC Ni/NiMo	0,0	1250,0	**1250,0**	**1250,0**	0,0	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,3**	0,3	0,1%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**750,0**	0,0	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Secours**	0,0	1000,0	**1000,0**	**1000,0**	0,0	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**Secours Haut**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1210,1**	0,1	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC Ni/NiMo	0,0	1250,0	**1250,0**	**1250,0**	0,0	0,0%	± 2,5	**CONFORME**

CONTRÔLE SUP - FOUR 38

INS - 0530 Annexe 5
AMS-2750 E

N° du procès verbal : 55440 SUP 20191016 FIVES
Installation contrôlée : Four 38
N° SAE / DECA : 55440 / 55440-SUP
Procédé : Four sous vide TTH
Paramètre surveillé : Instruments méthode 3 points
Unité de mesure : °C
Procédure FIVES : En cours
Température d'utilisation : 450°C à 1000°C
Secteur : IASTT

Périodicité : TRIMESTRIELLE
Date d'intervention : 16/10/2019
Heure d'intervention : 13h45 à 15h 45
Date du précédent contrôle : 16/07/2019
Société intervenante : Fives Maintenance
Tolérance exigée : TEMP ± 0,2% ou ± 1,1°C
TENSION ± 0,02V
Tolérance sensibilité : <= 2,0 °C
Classe et instrumentation : 4 / Type B

Unité de mesure : °C Résolution : 0,1°C		Correction calibrateur	Valeur étalon brute	Valeur étalon corrigée	Température Four corrigée	Ecart C = A-B		Tolérance mini / maxi	Sanction
		B1	B2	B = B1+B2	A	°C	%	°C	
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,0**	0,0	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,8**	-0,2	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Pièce**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,8**	-0,2	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**TC 1**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1209,9**	-0,1	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC N	0,0	1250,0	**1250,0**	**1249,9**	-0,1	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,0**	0,0	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,8**	-0,2	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Pièce**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,8**	-0,2	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**TC 2**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1209,8**	-0,2	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC N	0,0	1250,0	**1250,0**	**1249,8**	-0,2	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**449,7**	-0,3	-0,1%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,6**	-0,4	-0,1%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Pièce**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,7**	-0,3	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**TC 3**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1209,9**	-0,1	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC N	0,0	1250,0	**1250,0**	**1249,9**	-0,1	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,1**	0,1	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,9**	-0,1	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Pièce**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,9**	-0,1	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**TC 4**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1209,9**	-0,1	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC N	0,0	1250,0	**1250,0**	**1250,0**	0,0	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,2**	0,2	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**750,0**	0,0	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Pièce**	0,0	1000,0	**1000,0**	**1000,1**	0,1	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**TC 5**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1210,1**	0,1	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC N	0,0	1250,0	**1250,0**	**1250,2**	0,2	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,0**	0,0	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,8**	-0,2	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Pièce**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,8**	-0,2	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**TC 6**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1209,9**	-0,1	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC N	0,0	1250,0	**1250,0**	**1249,8**	-0,2	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**449,8**	-0,2	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,6**	-0,4	-0,1%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Pièce**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,8**	-0,2	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**TC 7**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1209,8**	-0,2	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC N	0,0	1250,0	**1250,0**	**1249,9**	-0,1	0,0%	± 2,5	**CONFORME**
Appareil :	Supervision								
Marque :	IPO	0,0	450,0	**450,0**	**450,0**	0,0	0,0%	± 0,9	**CONFORME**
Type :	INTOUCH	0,0	750,0	**750,0**	**749,7**	-0,3	0,0%	± 1,5	**CONFORME**
Identification :	**Carte Pièce**	0,0	1000,0	**1000,0**	**999,8**	-0,2	0,0%	± 2,0	**CONFORME**
Désignation :	**TC 8**	0,0	1210,0	**1210,0**	**1209,9**	-0,1	0,0%	± 2,4	**CONFORME**
Entrée :	TC N	0,0	1250,0	**1250,0**	**1249,9**	-0,1	0,0%	± 2,5	**CONFORME**

CONTRÔLE SUP - FOUR 38

INS - 0530 Annexe 5
AMS-2750 E

N° du procès verbal : 55440 SUP 20191016 FIVES
Installation contrôlée : Four 38
N° SAE / DECA : 55440 / 55440-SUP
Procédé : Four sous vide TTH
Paramètre surveillé : Instruments méthode 3 points
Unité de mesure : °C
Procédure FIVES : En cours
Température d'utilisation : 450°C à 1000°C
Secteur : IASTT

Périodicité : TRIMESTRIELLE
Date d'intervention : 16/10/2019
Heure d'intervention : 13h45 à 15h 45
Date du précédent contrôle : 16/07/2019
Société intervenante : Fives Maintenance
Tolérance exigée : TEMP ± 0,2% ou ± 1,1°C
TENSION ± 0,02V
Tolérance sensibilité : <= 2,0 °C
Classe et instrumentation : 4 / Type B

Unité de mesure : V Résolution : 0,1 V	**Correction calibrateur**	**Valeur étalon brute**	**Valeur étalon corrigée**	**Tension affichée**	**Ecart C = A-B**	**Tolérance mini / maxi**	**Sanction**
	B1	**B2**	**B3**	**A**	**V**	**V**	
Appareil : Supervision Marque : IPO Type : INTOUCH Identification : **Vide** Désignation : **Vide primaire** Entrée : Tension	0,0	0,0	**0,0**	**0,0**	0,0	± 0,02	**CONFORME**
	0,0	5,0	**5,0**	**5,0**	0,0	± 0,02	**CONFORME**
	0,0	10,0	**10,0**	**10,0**	0,0	± 0,02	**CONFORME**
Appareil : Supervision Marque : IPO Type : INTOUCH Identification : **Vide** Désignation : **Vide secondaire** Entrée : Tension	0,0	0,0	**0,0**	**0,0**	0,0	± 0,02	**CONFORME**
	0,0	5,0	**5,0**	**5,0**	0,0	± 0,02	**CONFORME**
	0,0	10,0	**10,0**	**10,0**	0,0	± 0,02	**CONFORME**

OBSERVATION

Date d'intervention : 16/10/2019
Date de fin de validité : 16/01/2020
Société intervenante : Fives Maintenance

Intervenant : M.SEURET
Signature :

Responsable : M. COMMARE
Signature :

Réglage effectué : ☐ Oui ☒ Non

Remarque :

SANCTION

☒ **CONFORME**

☐ **NON CONFORME**

SANCTION SAFRAN AIRCRAFT ENGINES

Signature référent :

Nom : J.RODRIGUES-CABRAL

Signature :

Date : 16/10/2019

Commentaires :

OK Conforme