

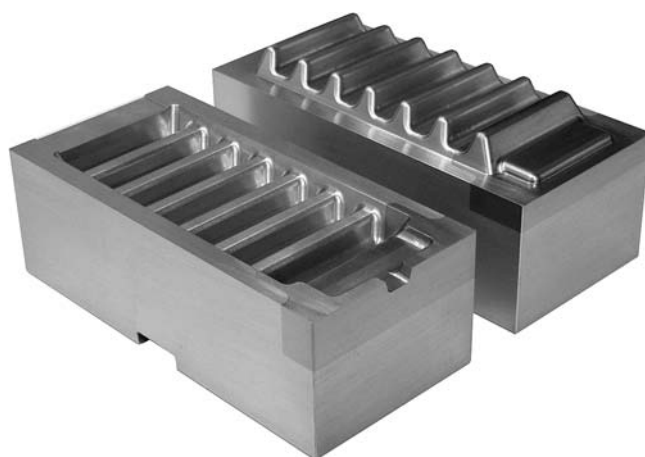
SISTEMAS SATISFATORIOS DE EVACUACIÓN DE AIRE

Por Schmelzmetall Deutschland GmbH

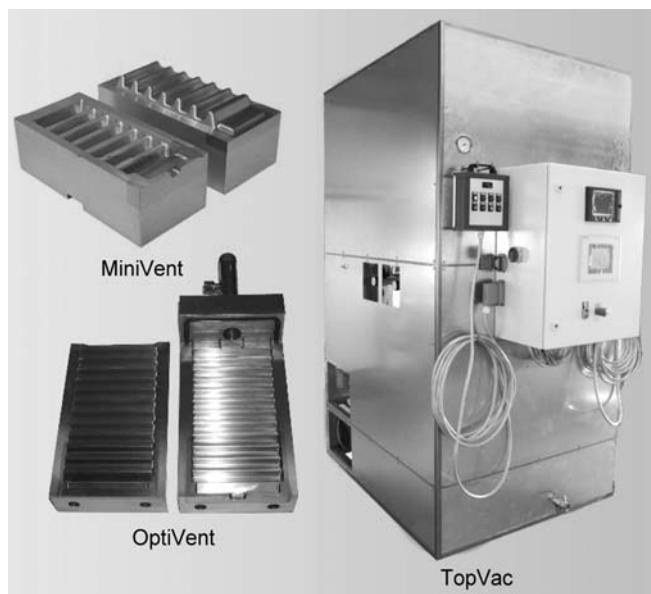
Los sistemas de vacío de OptiVent desarrollado por InterGuss y Schmelzmetall se comercializan desde el año 2003 por Schmelzmetall el cual tiene un gran éxito.

En el transcurso de los requisitos de calidad de las piezas a inyectar, el fundidor se ve obligado a conseguir cada vez un mayor desalojo del aire dentro del molde a la hora de inyectar.

Si nos paramos a pensar en el desalojo de aire de los moldes de inyección a presión, seguidamente nos damos cuenta que los radios y las secciones tienen una crucial influencia para lograr este fin. Dicho más exacto, el desalojo del aire de una sección se multiplica por dos. Más allá de eso se debe asegurar que el metal líquido (aluminio, magnesio o el cinc) se solidifica en los postizos de desalojo.



El desarrollo de OptiVent y la atención especial se debe a esos aspectos. Por esa razón un material con alta conductividad térmica de Hovadur®, material de Schmelzmetall postizo combinado con un material de alta resis-





ciclo para determinar posibles atascos o fugas y poder evaluarlos.

Con la instalación de vacío TopVac es posible utilizar dos OptiVent u opcional hasta cuatro OptiVent, también es posible por medio de unas válvulas utilizar otros sistemas de vacío de otros fabricantes para realizar un vacío en uno o más moldes al mismo tiempo.

Por supuesto la instalación TopVac se puede adaptar flexiblemente a las peticiones de cada cliente.

Servicio Lector 00 ■

tencia al desgaste y tungsteno, el cual va colocado en el principio del OptiVent. De tal modo que se alcanza una disipación de calor muy eficiente y así consigue una solidificación rápida del metal, el cual es importante y alarga la vida útil de las herramientas. A pesar de de la construcción compacta del OptiVent se pueden realizar secciones de 1,3 mm. Es más, los deseos de los clientes de trabajar sin: refrigeración, expulsión o noyos en el OptiVent se puso en la práctica. El fácil manejo y bajo coste de mantenimiento son los puntos más relevantes en una fundición que este equipo reúne.

El OptiVent fue desarrollado para piezas de gran tamaño y aplicaciones de vacío, y en la mayoría de los casos con unos resultados inmejorables. Así salieron al mercado en colaboración de InterGuss y Schmelzmetall más de 200 OptiVent.

Para complacer los deseos de nuestros clientes de poder utilizar esta herramienta para moldes y piezas de menor tamaño, hemos desarrollado un sistema para lograr el mismo efecto, el MiniVent. Que fue optimizado para piezas y moldes de tamaño reducido, por el que no pierde las características de su hermano mayor el OptiVent, que también elimina las salpicaduras laterales de metal en los moldes. Por su tamaño reducido el montaje es muy fácil en moldes medianos o pequeños.

La experiencia de muchos años en bancos de pruebas propios y programas desarrollados para el cálculo necesario de secciones hacen la interpretación posible del sistemas de vacío mecánico, como el vacío forzado OptiVent. Si es su deseo también podemos realizar el montaje del MiniVent o el OptiVent de sus moldes en nuestras instalaciones (máx. 8 toneladas).

Por último y para presentar el TopVac. El que les ofrece la posibilidad de programar el aire a desalojar en cada